



**aygünsan**  
DEMİR ÇELİK VE TİC.LTD.ŞTİ.

[www.aygunsan.com.tr](http://www.aygunsan.com.tr)



## Şirket Profili About Us



Aygünsan Demir Çelik Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti. 1992 yılında vasıflı ve özel çelikler üretmek için faaliyetlerine başlamıştır. Yıllar içerisinde gerçekleştirilen yatırımlar ve teknolojik geliştirmeler doğrultusunda, toplam üretim kapasitesini 300.000 ton/yıl seviyelerine çıkarmıştır. Toplamda 2 fabrikamızda faaliyet gösteren firmamız, sıcak haddehane ve soğuk çekme tesislerinde 75.000 m2 kapalı alanda kütük demir, lama, kare, transmisyon, altıköşe, asansör kılavuz rayları ve müşterilerin talepleri doğrultusunda proje bazlı özel şekilli çelik profillerin üretimini gerçekleştirmektedir.

Aygünsan Iron and Steel Industry and Trade Ltd. Şti. in 1992, it started its activities to produce qualified and special steels. In line with the investments and technological improvements made over the years, it has increased its total production capacity to 300,000 tons/year. In total, our company operates in 2 factories and produces billet iron, flat, square, transmission, hexagon, elevator guide rails and special shaped steel profiles based on the project in accordance with the demands of customers in a closed area of 75,000 m2 in hot rolling mills and cold drawing plants.



## Üretim Production

### Sıcak Haddeleme Hot Rolling

Yıllık 200.000 ton kapasiteye sahip haddehanemizde, lama, kare, yuvarlak, asansör kılavuz rayları, özel şekilli profillerin üretimleri yapılmaktadır. Malzeme full otomasyon tav fırınlarımızda sıcak haddelenmeye hazır hale getirilir. Haddeleme sırasında şekillendirme için gerekli olan enerji azalır. Şarj edilen kütük: 100 x 100 mm - 160 x 160 mm arasındadır. Yüksek ezme katsayısı ile tam kontinü hatlarda haddelenen ürünler, sıcak hadde sonrası tamamlama hatlarında gerekli kalite kontrollerden geçirilerek kullanıma sunulmaktadır. Haddelenmiş ürün yüzeyini iyileştirmek amacıyla, kütük yüzeyinde oluşmuş olan tufal tabakası, su jetleriyle yüksek basınçlı su kullanılarak temizlenir.

In our rolling mill, which has an annual capacity of 200,000 tons, the production of flat, square, round, elevator guide rails, special shaped profiles is carried out. The material is made ready for hot rolling in our fully automated tav ovens. During rolling, the energy required for forming decreases. The decked billet is 100 x 100 mm - 160 x 160 mm. The products, which are rolled in full continuous lines with a high crushing coefficient, are put into use after passing the necessary quality controls in the completion lines after hot rolling. In order to improve the surface of the rolled product the canvas layer formed on the surface of the log is cleaned using high-pressure water with jets of water.

### Soğuk Çekme Cold Drawing

Yıllık 50.000 ton kapasiteye sahip olan ince kesit ve kalın kesit soğuk çekme üretim tesislerimizde, soğuk çekilmiş lama, kare, transmisyon, kabuk soyulmuş ve taşlanmış millerin imalatı yapılmaktadır. Çekme işlemi, çekme hatlarından geçirilen malzeme kesitinin daraltılarak parlak yüzey ve hassas çap toleransı elde edilmesi işlemidir. Çekilen çubuk ve kangal halindeki hammadde sıcak haddelenmiş çeliktir. Sıcak haddelenmiş malzeme yüzeyinde bulunan tufal ve pasın kaldırılması (mekanik temizleme) için soğuk çekim öncesi kuşlama işlemi uygulanmaktadır.

#### Tesislerimizde soğuk çekme işlemi;

- Çubuktan çubuğa soğuk çekme
- Kangaldan çubuğa soğuk çekme
- Kangaldan kangala soğuk çekme şeklinde yapılmaktadır

In our thin-section and thick-section cold-drawn production facilities, which have an annual capacity of 50,000 tons, the production of cold-drawn, flat, square, transmission, peeled and grinded shafts is carried out. The drawing process is the process of narrowing the cross section of material passed through the drawing lines to obtain a glossy surface and a precise diameter tolerance. The raw material in the form of drawn bars and coils is hot rolled steel. For the removal of canvas and rust located on the surface of hot-rolled material (mechanical cleaning), sandblasting is performed before cold shooting

#### In our facilities Cold drawing process can be performed as;

- From bar to bar cold drawing
- From coil to bar cold drawing
- From coil to coil cold drawing

# Sıcak Haddelenmiş Ürünler

Hot Rolled Products



Lama Demir

Flat Bars



Kare Demir

Square Bars



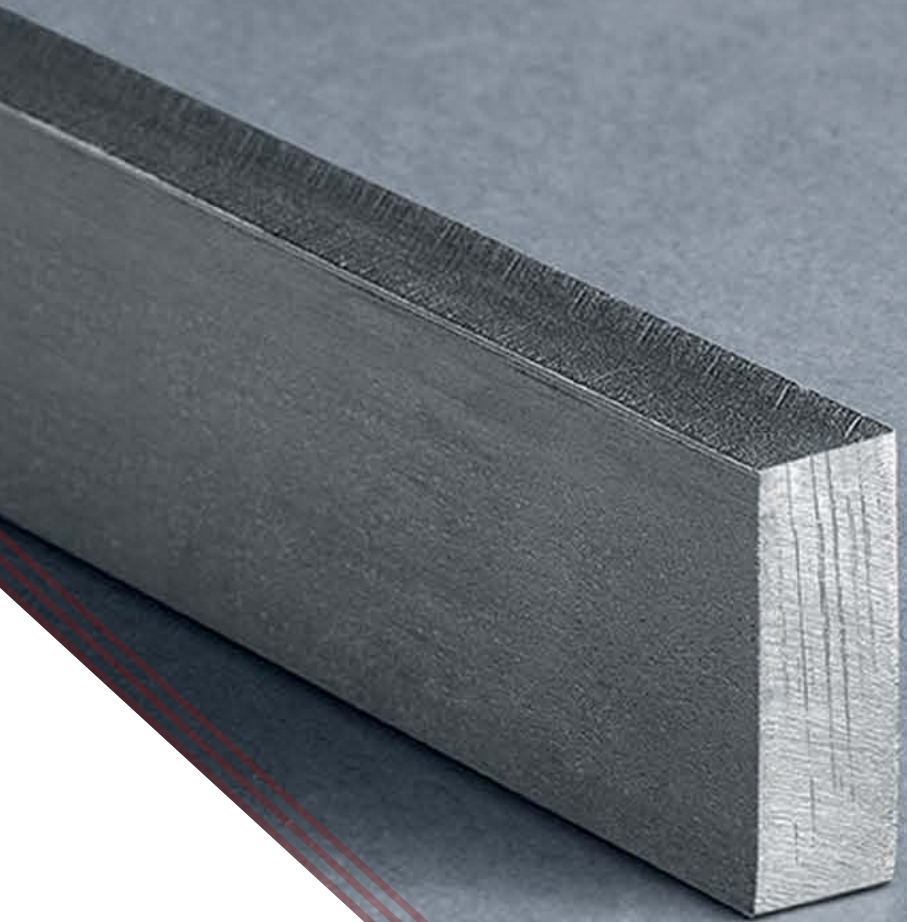
Düz Yuvarlak Demir

Round Bars

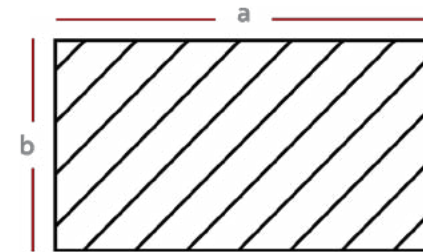


Köşebent Demir

Equal Angles



Sıcak Haddelenmiş Ürünler  
Hot Rolled Products



**Kaliteler**  
Quality

ASTM A36, ASTM A615, ASTM A572, S235JR, S275JR, S355JR, S355J2,  
SAE 1010/1020/1030/1035/1040/1045/1060, ST 37-2, ST 44-2, ST 52-3, ST 60

**Toleranslar**  
Rolling Tolerances

DIN 1014, A6

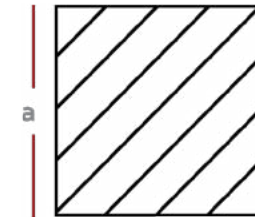
**b: Kalınlık / Thickness (mm)**

3 4 5 6 7 8 9 10 12 15 20 25 30 35 40 50 60

**Birim Ağırlık / Weight Per Meter (kg/m)**

a: Genişlik / Width (mm)	10	11	12	14	16	18	20	23	25	28	30	35	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160
3	0,24	0,31	0,39																						
4	0,26	0,34	0,43	0,52																					
5	0,28	0,37	0,47	0,56	0,66	0,75																			
6	0,33	0,44	0,55	0,66	0,77	0,88																			
7	0,38	2,00	0,63	0,75	0,12	1,00																			
8	0,42	0,57	0,71	0,85	0,99	1,13																			
9	0,47	0,63	0,79	0,94	0,16	1,26	1,41	1,57																	
10	0,54	0,72	0,90	1,08	1,26	1,44	1,62	1,80																	
11	0,59	0,79	0,98	1,17	0,19	1,57	1,77	1,96																	
12	0,66	0,88	1,09	1,32	1,54	1,76	1,98	2,20																	
14	0,71	0,94	1,17	1,41	1,65	1,88	2,12	2,35																	
15	0,82	1,09	1,37	1,65	1,92	2,20	2,47	2,75																	
20	0,94	1,25	1,57	1,88	2,00	2,51	2,83	3,14	3,76	4,71	6,28	7,85	9,42												
25						3,14	3,53	3,92	4,71	5,88	7,85	9,81	11,77	13,73											
30						3,76	4,23	4,71	5,65	7,06	9,42	11,77	14,13	16,48	18,84	23,55									
35						4,39	4,94	5,49	6,59	8,24	10,99	13,73	16,48	19,23	21,98	27,47									
40						5,02	5,65	6,28	7,53	9,42	12,56	15,70	18,84	21,98	25,12	31,40	37,68								
45						5,65	6,35	7,06	8,47	10,59	14,13	17,66	21,19	24,72	28,26	35,32	42,39								
50						6,28	7,06	7,85	9,42	11,77	15,70	19,62	23,55	27,47	31,40	39,25	47,10								
55						6,90	7,77	8,63	10,36	12,95	17,27	21,58	25,90	30,22	34,54	43,17	51,81								
60						5,65	6,59	7,53	8,47	9,42	11,30	14,13	18,84	23,55	28,26	32,97	37,68	47,10	56,52						
65						6,12	7,14	8,16	9,18	10,20	12,24	15,30	20,41	25,51	30,61	35,71	40,82	51,02							
70						6,59	7,69	8,79	9,89	10,99	13,18	16,48	21,98	27,47	32,97	38,46	43,96	54,95							
75						7,06	8,24	9,42	10,59	11,77	14,13	17,66	23,55	29,43	35,32	41,21	47,10	58,87							
80						7,53	8,79	10,04	11,30	12,56	15,07	18,84	25,12	31,40	37,68										

**Sıcak Haddelenmiş Ürünler**  
Hot Rolled Products



**Kaliteler**  
Quality

ASTM A36, ASTM A615, ASTM A572, S235JR, S275JR, S355JR, S355J2,  
SAE 1010/1020/1030/1035/1040/1045/1060, ST 37-2, ST 44-2, ST 52-3, ST 60

**Toleranslar**  
Rolling Tolerances

DIN 1014, A6

a: Yükseklik / Height (mm)

6 7 8 10 12 14 15 16 18 20 22 24 25 26 28

Birim Ağırlık / Weight Per Meter (kg/m)

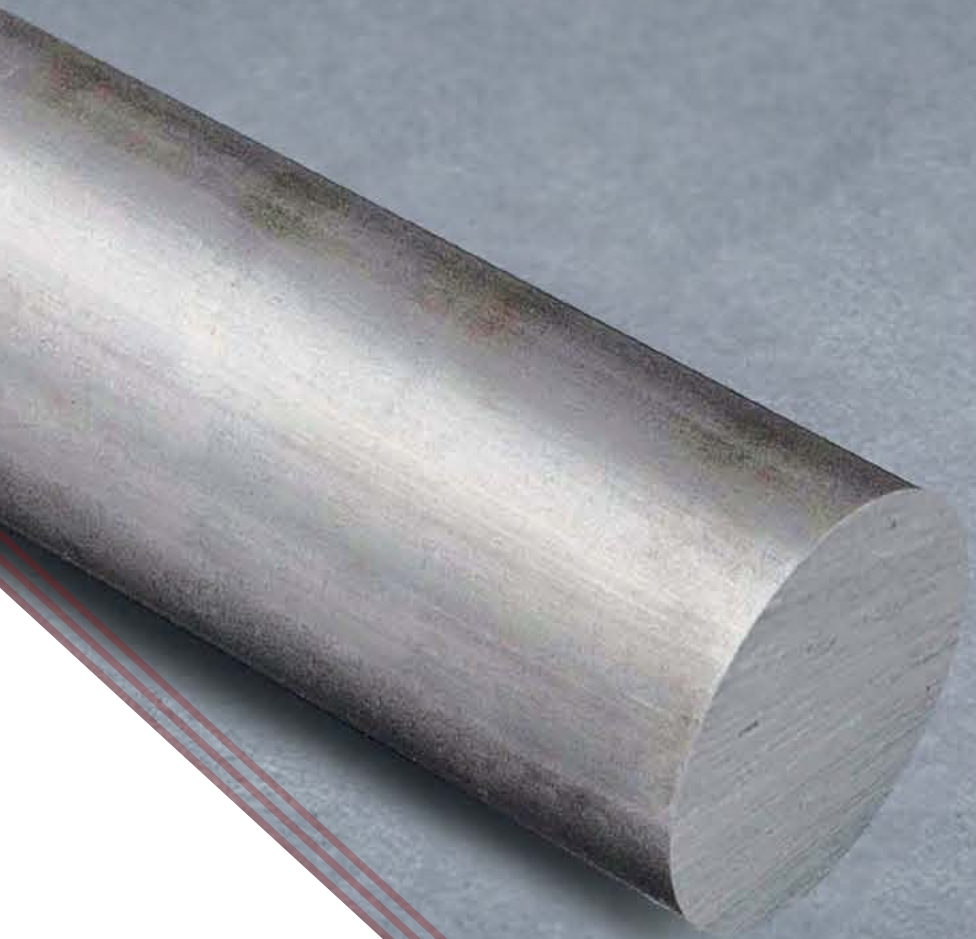
0,28 0,38 0,50 0,78 1,13 1,53 1,76 2,00 2,54 3,14 3,79 4,52 4,90 5,30 6,15

a: Yükseklik / Height (mm)

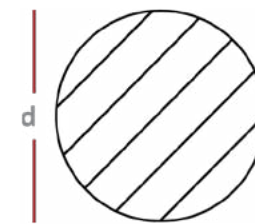
30 32 34 35 36 38 40 45 50 55 60 65 70 75 80

Birim Ağırlık / Weight Per Meter (kg/m)

7,06 8,03 9,07 9,61 10,17 11,33 12,56 15,89 19,62 23,74 28,26 33,16 38,46 44,15 50,24



**Sıcak Haddelenmiş Ürünler**  
Hot Rolled Products



**Kaliteler**  
Quality

ASTM A36, ASTM A615, ASTM A572, S235JR, S275JR, S355JR, S355J2,  
SAE 1010/1020/1030/1035/1040/1045/1060, ST 37-2, ST 44-2, ST 52-3, ST 60

**Toleranslar**  
Rolling Tolerances

DIN 1014, A6

**d: Çap / Diameter (mm)**

6 7 8 9 10 12 14 15 16 18 20 22 24 25 26 28 30 32 34 35

**Birim Ağırlık / Weight Per Meter (kg/m)**

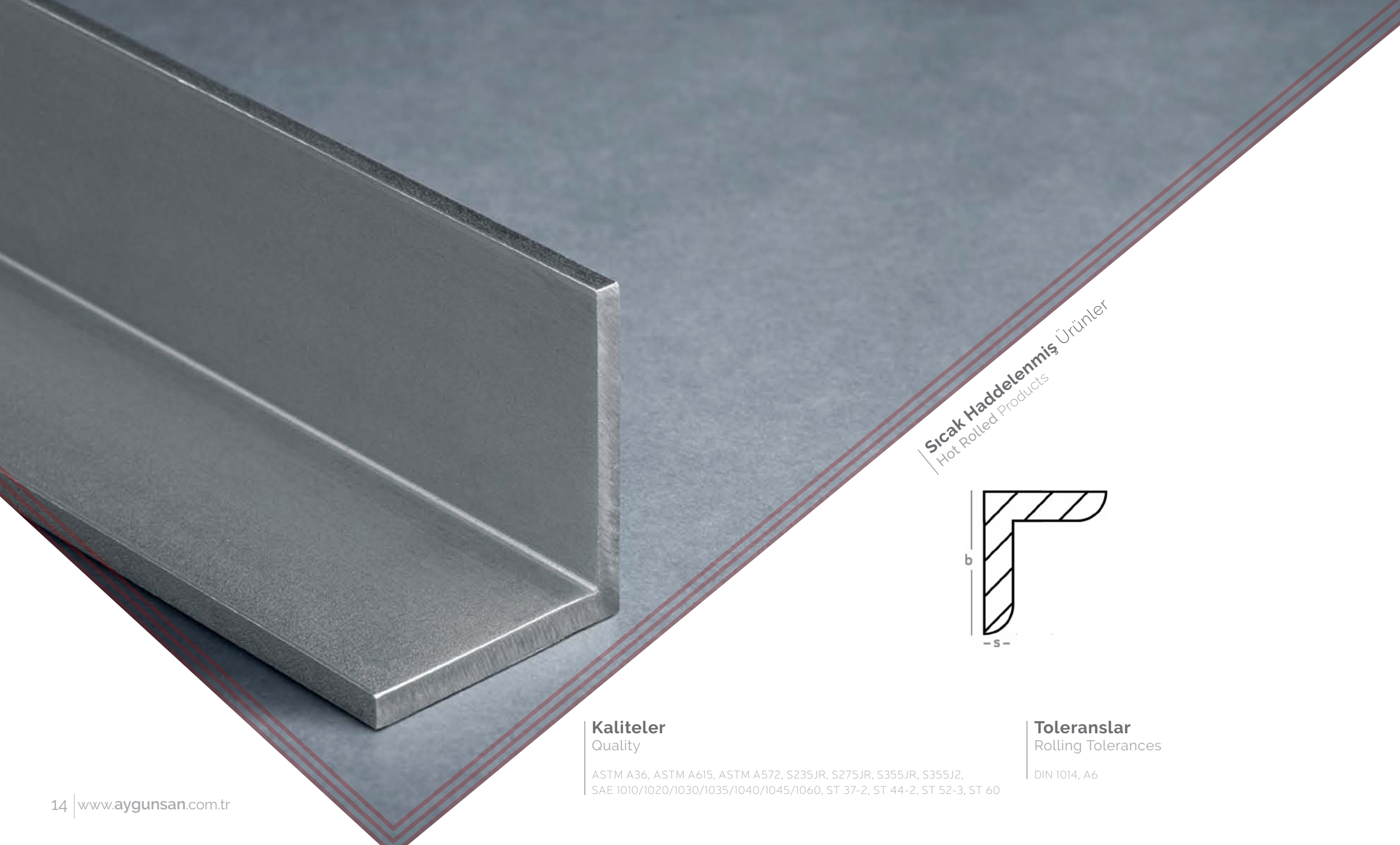
0,22 0,30 0,39 0,50 0,62 0,89 1,20 1,39 1,58 2,00 2,46 2,98 3,55 3,85 4,16 4,83 5,54 6,31 7,12 7,54

**d: Çap / Diameter (mm)**

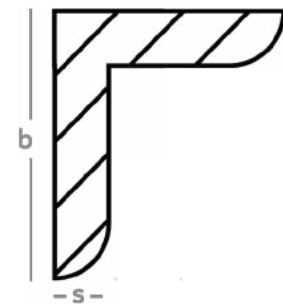
36 38 40 45 50 55 60 65 70 75 80 82 85 90 95 100 105 110 115 120

**Birim Ağırlık / Weight Per Meter (kg/m)**

7,98 8,89 9,85 12,47 15,40 15,40 22,18 26,03 30,19 34,66 39,43 41,43 44,52 49,91 55,61 61,62 67,93 74,56 81,49 88,73



Sıcak Haddelenmiş Ürünler  
Hot Rolled Products



**Kaliteler**  
Quality

ASTM A36, ASTM A615, ASTM A572, S235JR, S275JR, S355JR, S355J2,  
SAE 1010/1020/1030/1035/1040/1045/1060, ST 37-2, ST 44-2, ST 52-3, ST 60

**Toleranslar**  
Rolling Tolerances

DIN 1014, A6

s: Kalınlık / Thickness (mm)

2,00 2,20 2,50 3,00 3,50 4,00 5,00 6,00 7,00 8,00 9,00 10,00 12,00

Birim Ağırlık / Weight Per Meter (kg/m)

b: Genişlik / Width (mm)	s: Kalınlık / Thickness (mm)												
	2,00	2,20	2,50	3,00	3,50	4,00	5,00	6,00	7,00	8,00	9,00	10,00	12,00
18	0,544	0,594	0,668	0,787	0,903								
20	0,607	0,663	0,746	0,882	1,013								
23	0,701	0,767	0,864	1,023	1,178								
25	0,764	0,836	0,943	1,117	1,288	1,455	1,777	2,083					
28	0,858	0,939	1,060	1,258	1,453	1,643	2,012	2,365					
30	0,932	1,019	1,149	1,363	1,573	1,779	2,180	2,564					
33	1,026	1,123	1,267	1,505	1,738	1,968	2,415	2,847					
35	1,089	1,192	1,346	1,599	1,848	2,093	2,572	3,035					
38	1,183	1,296	1,463	1,740	2,013	2,282	2,808	3,318					
40		1,374	1,551	1,844	2,132	2,417	2,974	3,516					
43				1,985	2,297	2,605	3,210	3,798					
45			1,758	2,090	2,418	2,742	3,378	3,998					
48				2,231	2,583	2,930	3,613	4,280					
50				2,326	2,693	3,056	3,770	4,469					
60						3,696	4,568	5,423	6,263	7,088			
63						3,885	4,803	5,706	6,593	7,464			
65						4,025	4,974	5,909	6,827	7,730			
70							5,367	6,380	7,377	8,358	9,323	10,273	
75							5,575	6,867	7,942	9,002	10,046	11,074	
80								7,338	8,492	9,630	10,752	11,859	
90								8,297	9,608	10,904	12,183	13,447	
100								9,259	10,727	12,179	13,615	15,036	17,831
120									14,712	16,462	18,197	21,620	

## Soğuk Çekilmiş Ürünler

Cold Drawn Products



Lama Demir

Flat Bars



Kare Demir

Square Bars



Transmisyon

Shafting Bars

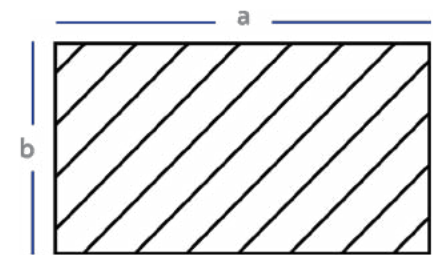


Altıköşe Demir

Hexagonal Bars



Soğuk Çekilmiş Ürünler  
Cold Drawn Products



**Kaliteler**  
Quality

ASTM A36, ASTM A615, ASTM A572, S235JR, S275JR, S355JR, S355J2,  
SAE 1010/1020/1030/1035/1040/1045/1060, ST 37-2, ST 44-2, ST 52-3, ST 60

**Toleranslar**  
Cold Drawn Tolerances

DIN 1014, A6

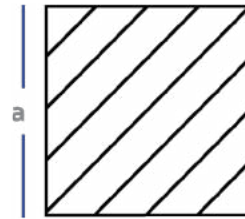
**b: Kalınlık / Thickness (mm)**

3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40	50	60
---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

**Birim Ağırlık / Weight Per Meter (kg/m)**

a: Genişlik / Width (mm)	10	12	15	18	20	22	25	28	30	32	35	38	40	50	60	70	80	90	100	120	130	140	150	160	
3																									
4																									
5			0,39	0,47	0,63																				
6			0,47	0,57	0,75																				
8			0,47	0,59	0,71	0,94	1,17	1,41																	
10			0,57	0,70	0,84	1,13	1,41	1,69	2,12																
12	0,47	0,63	0,78	0,94	1,25	1,57	1,88	2,35																	
15	0,52	0,69	0,86	1,03	1,38	1,72	2,07	2,59	3,45																
18	0,59	0,78	0,98	1,17	1,57	1,96	2,35	2,94	3,92																
20	0,66	0,88	1,10	1,32	1,76	2,20	2,63	3,29	4,39	5,49															
22	0,71	0,94	1,17	1,41	1,88	2,35	2,82	3,53	4,71	5,88															
25	0,75	1,00	1,25	1,50	2,00	2,51	3,01	3,76	5,02	6,28															
28	0,82	1,09	1,37	1,64	2,19	2,74	3,29	4,12	5,49	6,86	8,24														
30	0,89	1,19	1,49	1,79	2,38	2,98	3,57	4,47	5,96	7,45	8,95														
32	0,94	1,25	1,57	1,88	2,51	3,14	3,76	4,71	6,28	7,85	9,42	10,99													
35		1,57	1,96	2,35	3,14	3,92	4,71	5,88	7,85	9,81	11,77	13,73	15,69												
38			2,35	2,82	3,76	4,71	5,65	7,06	9,42	11,77	14,13	16,48	18,84	23,55											
40				3,29	4,39	5,49	6,59	8,24	10,99	13,73	16,48	19,23	21,98	23,47											
50				3,76	5,02	6,28	7,53	9,42	12,56	15,70	18,84	21,98	25,12	31,40											
60				4,23	5,65	7,06	8,47	10,59	14,13	17,66	21,19	24,72	28,26	35,32											
70				4,71	6,28	7,85	9,42	11,77	15,70	19,62	23,55	24,47	31,40	39,25	47,10										
80				5,65	7,53	9,42	11,30	14,13	18,84	23,55	28,26	32,97	37,68	47,10	56,52										
90				6,12	8,16	10,20	12,24	15,30	20,41	25,51	30,61	35,71	40,82												
100				6,59	8,79	10,99	13,18	16,48	21,98	27,47	32,97	38,46	43,96												
120				7,06	7,06	11,77	14,13	17,66	23,55	29,43	35,32	41,21	47,10												
130				7,53	10,04	12,56	15,07	18,84	25,12																
140																									
150																									
160																									

**Soğuk Çekilmiş Ürünler**  
Cold Drawn Products



**Kaliteler**  
Quality

ASTM A36, ASTM A615, ASTM A572, S235JR, S275JR, S355JR, S355J2,  
SAE 1010/1020/1030/1035/1040/1045/1060, ST 37-2, ST 44-2, ST 52-3, ST 60

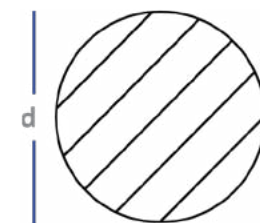
**Toleranslar**  
Cold Drawn Tolerances

DIN 1014, A6

a: Yükseklik / Height (mm)														
6	7	8	10	12	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28
Birim Ağırlık / Weight Per Meter (kg/m)														
0,28	0,38	0,50	0,78	1,13	1,53	1,76	2,00	2,54	3,14	3,79	4,52	4,90	5,30	6,15

a: Yükseklik / Height (mm)														
30	32	34	35	36	38	40	45	50	55	60	65	70	75	80
Birim Ağırlık / Weight Per Meter (kg/m)														
7,06	8,03	9,07	9,61	10,17	11,33	12,56	15,89	19,62	23,74	28,26	33,16	38,46	44,15	50,24

**Soğuk Çekilmiş Ürünler**  
Cold Drawn Products



**Kaliteler**  
Quality

ASTM A36, ASTM A615, ASTM A572, S235JR, S275JR, S355JR, S355J2,  
SAE 1010/1020/1030/1035/1040/1045/1060, ST 37-2, ST 44-2, ST 52-3, ST 60

**Toleranslar**  
Rolling Tolerances

DIN 1014, A6

**d: Çap / Diameter (mm)**

6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 20 22

**Birim Ağırlık / Weight Per Meter (kg/m)**

0,22 0,30 0,39 0,50 0,62 0,75 0,89 1,04 1,20 1,39 1,58 1,78 2,00 2,46 2,98

**d: Çap / Diameter (mm)**

24 25 26 27 28 30 32 34 35 36 38 40 45 50 52

**Birim Ağırlık / Weight Per Meter (kg/m)**

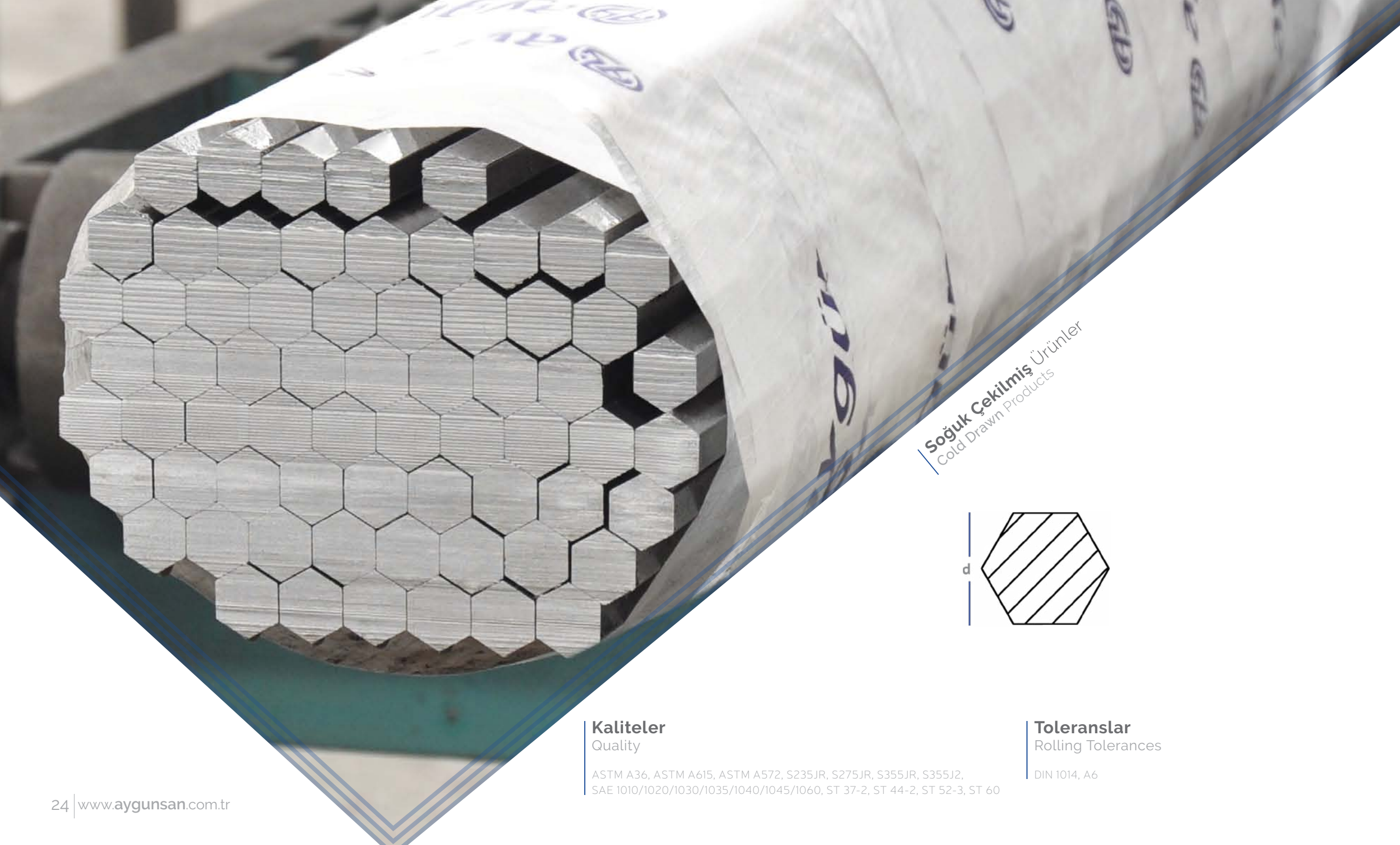
3,54 3,85 4,16 4,49 4,83 5,54 6,31 7,12 7,55 7,99 8,90 9,85 12,47 15,40 16,66

**d: Çap / Diameter (mm)**

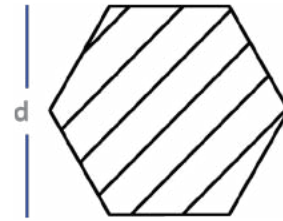
55 60 65 70 76 80 82 85 90 95 100 105 110 115 120

**Birim Ağırlık / Weight Per Meter (kg/m)**

18,64 22,18 26,03 30,19 34,66 39,43 41,43 44,52 49,91 55,61 61,62 67,93 74,56 81,49 88,73



**Soğuk Çekilmiş Ürünler**  
Cold Drawn Products



**d: Çap / Diameter (mm)**

**16 20 22 27 32 37**

**Birim Ağırlık / Weight Per Meter (kg/m)**

**1,76 2,72 3,29 4,96 6,96 9,31**

**d: Çap / Diameter (mm)**

**18 21 25 30 35 40**

**Birim Ağırlık / Weight Per Meter (kg/m)**

**2,20 3,00 4,25 6,12 8,33 10,88**

**Kaliteler**  
Quality

ASTM A36, ASTM A615, ASTM A572, S235JR, S275JR, S355JR, S355J2,  
SAE 1010/1020/1030/1035/1040/1045/1060, ST 37-2, ST 44-2, ST 52-3, ST 60

**Toleranslar**  
Rolling Tolerances

DIN 1014, A6

**Özel Çelik Profiller**  
Special Steel Profiles



## Soğuk Çekme Özel Şekilli Profiller

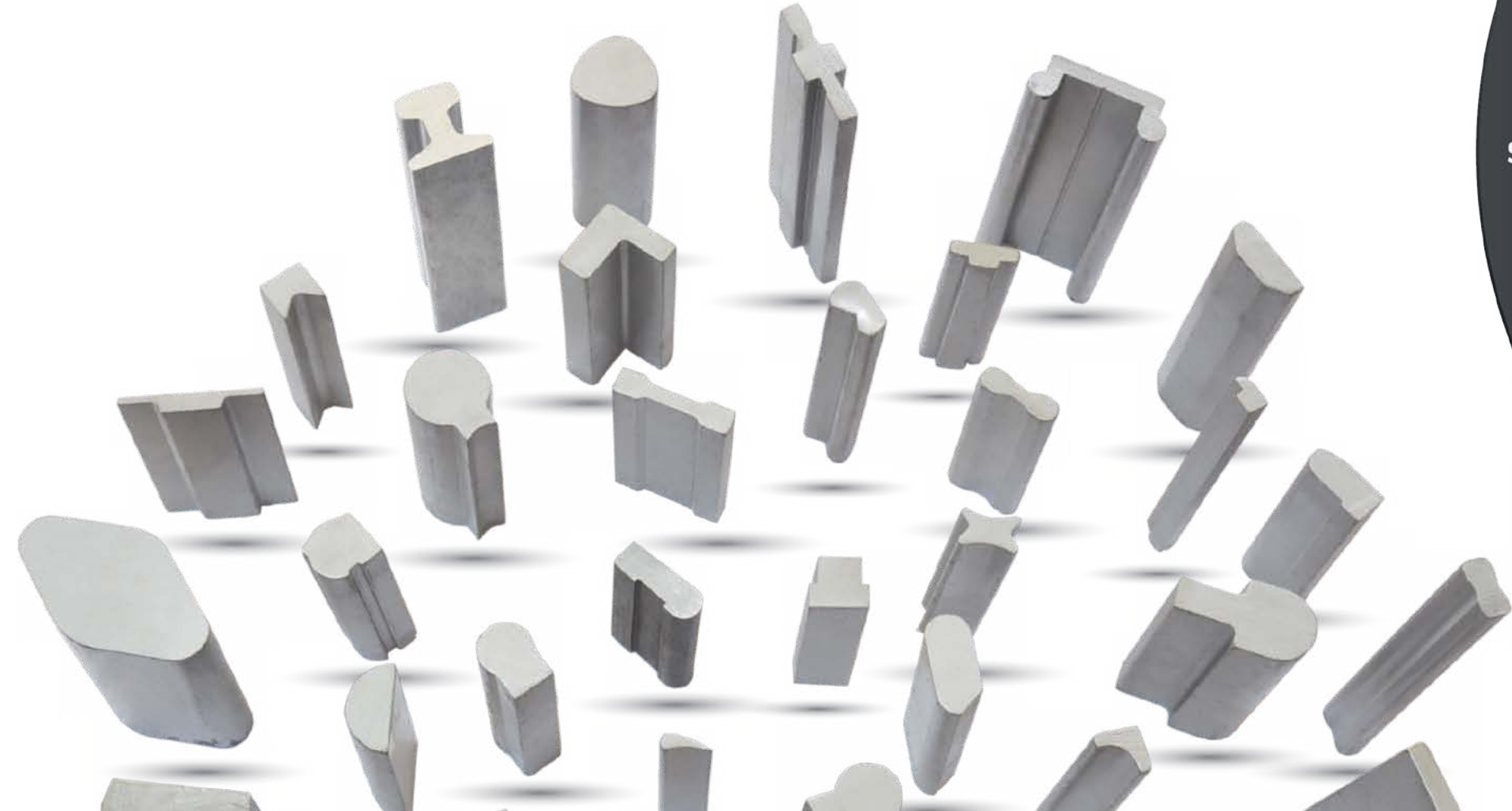
### Cold Drawn Special Steel Profiles

#### Özel Profillerin Avantajları

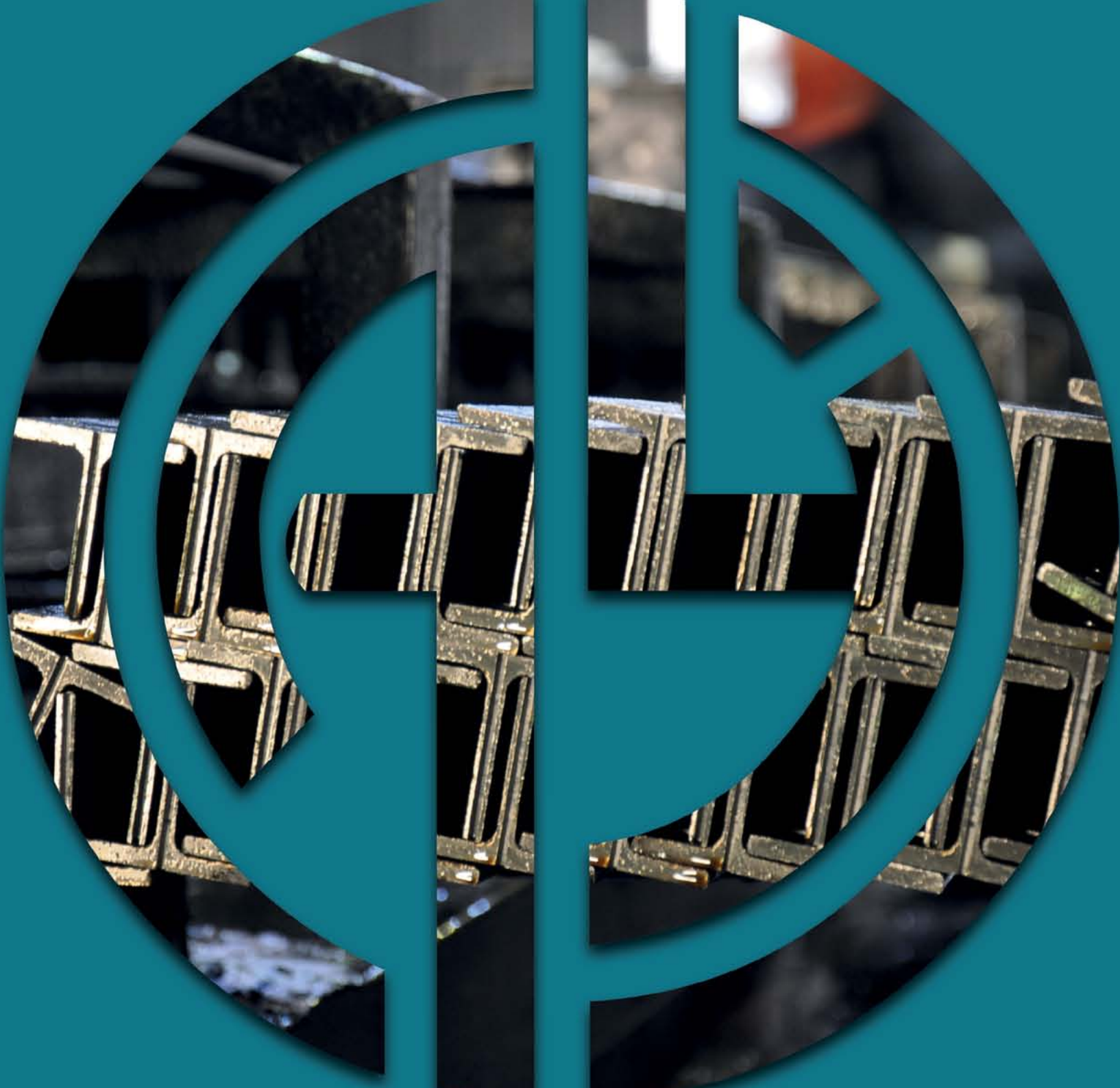
- Daha kompleks ve zor tasarımların üretilebilirliğini sağlar.
- Minimum malzeme girişi gerektirdiğinden, hammadde maliyetleri düşer.
- Bitmiş parçaya yakın profiller, daha basit ve daha kısa üretim prosesleri oluşturur.
- Daha yüksek ölçü hassasiyeti ve doğrusallık sağlar.
- Uzun işlem operasyonlarını minimize ettiğinden işçilik, hammadde, enerji ve takım maliyetini azaltır.

#### Advantages of Special Profiles

- It ensures the manufacturability of more complex and difficult designs.
- Since it requires minimal material input, raw material costs are reduced.
- Profiles close to the finished part create simpler and shorter production processes.
- It provides higher measurement accuracy and linearity.
- It reduces the cost of labor, raw materials, energy and tools, since it minimizes long processing operations.



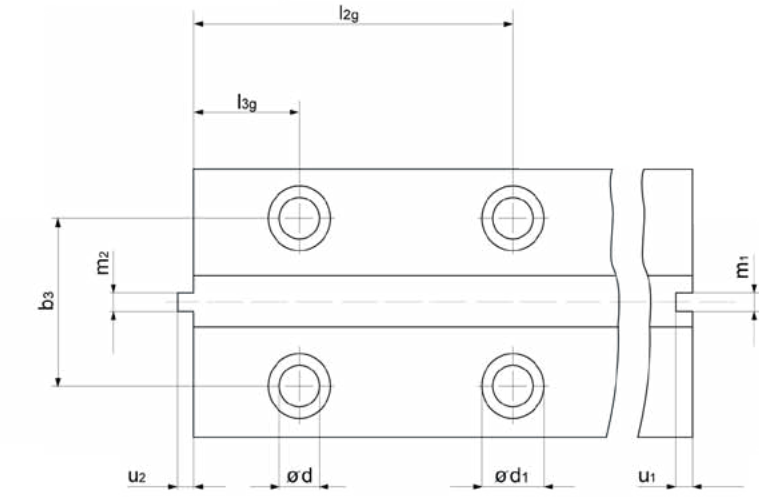
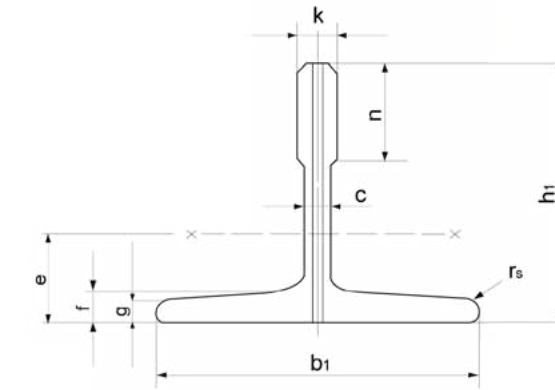
## Asansör Kılavuz Rayları Elevator Guide Rails Products





Firmamız 2010 yılında AR-GE çalışmalarını tamamlayarak, gelişen teknoloji ve talepler doğrultusunda "AYGÜNRAY" markası adı altında, asansör kılavuz rayları, asansör kapı rayları, bağlantı flanşları ve asansör denge ağırlıklarının üretimine başlamıştır. Uzman teknik kadromuz ve kalite yönetim sistemimiz ile en iyi hizmeti verebilmek için , çalışmalarımıza devam etmekteyiz

Our company completed its R & D studies in 2010 and started the production of elevator guide rails, elevator door rails, connection flanges and elevator decal weights under the brand name "AYGÜNRAY" in accordance with the developing technology and demands. We continue our works with our expert technical staff and quality man-agement system for give you the best service.



Ebat / Size (mm)	b1	h1	h	k	n	c	g	f	rs	m1	m2	t1	t2
T 50/A	50 x 50 x 5	50	50	49	5,00	27	4,25	7,30	1,00	2,60	2,55	3,50	3,00
T 70/A	75 x 65 x 9	70	65	64	9,00	34	6,00	8,00	1,50	3,00	2,97	3,50	3,00
T 90/B	90 x 75 x 16	90	75	74	16,00	42	10,00	10,00	4,00	6,40	6,37	4,50	4,00

Ebat / Size (mm)	s	q	e	lxx	Wxx	ixx	lyy	Wyy	iyy
	cm <sup>2</sup>	Kg/m	cm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm
T 50/A	4,75	3,73	1,43	11,24	3,15	1,54	5,25	2,10	1,05
T 70/A	9,40	7,37	2,03	40,95	9,16	2,08	18,86	5,38	1,41
T 90/B	17,25	13,54	2,61	102,00	20,86	2,43	52,48	11,66	1,74

**Kütük Demir**  
Steel Billets





Karabük Organize Sanayi Bölgesi fabrikamız, 2020 yılında faaliyete geçmiştir. Tesis içerisinde kütük demir üretimi yapılan çelikhane, asansör ray ve profil haddehanesi ve asansör kılavuz rayı soğuk işleme tesisi, soğuk çekme tesisleri bulunmaktadır.

Our Karabük Organized Industrial Zone factory started its operations in 2020. There are steel mill, elevator rail and profile rolling mill and elevator guide rail cold processing plant, cold drawing facilities in the facility where billet iron is produced.



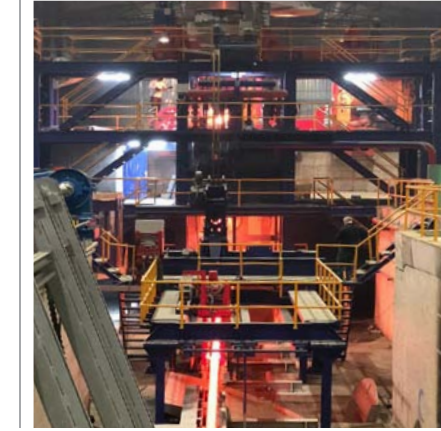
## Kütük Üretim

Steel Billets Production

### Çelikhane Rolling Mill

Çelik Hurdalarının ergitilip, sürekli döküm makinası ile kare kesitli kütük haline getirildiği çelikhane yıllık 180.000 Ton üretim kapasitelidir.

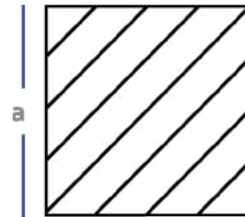
Our steel plant, where the steel scraps are melted and turned into square-section billets with a continuous casting machine, has an annual production capacity of 180,000 tons.





a: Yükseklik / Height (mm)			
100	125	130	150
Birim Ağırlık / Weight Per Meter (kg/m)			
78,50	122,65	132,66	176,62

6-12 Metre aralığında üretim yapılmaktadır.  
Production is made in the range of 6-12 meters.



## İhracat Export

Firmamız, üretim tesislerinde uluslararası kalite standartlarında üretmiş olduğu demir çelik mamüllerini, alanında uzman ve tecrübeli satış kadrosuyla ihracat pazarlarındaki etkinliğini her geçen gün artırarak devam ettirmektedir.

Our company continues to increase its effectiveness in export markets with its expert and experienced sales staff, producing iron and steel products in international quality standards in its production facilities.



# Kalite Yönetimi

## Quality Management



Müşterilerine kaliteli ürün ve hizmet sağlamayı kendine ilke edinen firmamız, üretimin her aşamasını oluşturduğu Kalite Kontrol Birimi ile takip etmektedir. Üretilen her mamül Test - Analiz Laboratuvarı'nda test edilerek uluslararası norm ve standartlara göre sertifikalandırmaktadır.

Firmamızın yönetim sistemi 2005 yılında tamamladığı çalışmalar neticesinde, ISO 9001 "Kalite Yönetim Sistemi" ve 2010 yılında "TSE" ile belgelendirilmiştir. Firmamız toptan kalite anlayışı çerçevesinde, ISO 14001-2015 "Çevre Yönetim Sistemi", OHSAS 18001-2007 "İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetimi" ve ISO 10002-2014 "Müşteri Memnuniyeti Yönetimi Sistemi" süreçlerini tamamlayarak söz konusu sertifikalarını almaya hak kazanmıştır.

Firmamız, fabrikalarımızda üretimini gerçekleştirdiğimiz ürünleri Avrupa Birliği ülkeleri CE "Uygunluk Belgesi" ile sertifikalandırılmış, böylece ürünlerimiz Avrupa Birliği ülkelerinde serbest dolaşım hakkına sahip olmuştur.

Our company, which takes the principle of providing quality products and services to its customers as its principle, follows every stage of production with the Quality Control Unit it creates. Each manufactured product is tested at the Test- Analysis Laboratory and certified according to international norms and standards.

The management system of our company was completed in 2005 as a result of the studies. It has been certified with ISO 9001 "Quality Management System" and "TSE" in 2010. Within the framework of our company wholesale quality, ISO 14001-2015 environmental management system, OHSAS 18001-2007 Occupational Health and safety management and ISO 10002- 2014 "customer satisfaction management system certificates has earned it comes to completing the process.

Our company has certified the products we produce in our factories with CE "Certificate of Conformity" of the European Union countries, so that our products have the right to free movement in the European Union countries.



## Karabük Merkez Fabrika / Karabuk Central Factory

Adres / Adress : Kurtuluş Mahallesi Şehit Ateşe Reşat Moralı Bulvarı No:5 Merkez - Karabük / TÜRKİYE

Telefon / Phone : +90 (370) 712 02 70

Fax : +90 (370) 424 22 47

E-mail : info@aygunsan.com.tr

## Karabük OSB Fabrika / Karabuk OSB Factory

Adres / Adress : Karabük Organize Sanayi Bölgesi Manolya Caddesi No:22 Karabük / TÜRKİYE

Telefon / Phone : +90 (370) 712 02 70

Fax : +90 (370) 424 22 47

E-mail : info@aygunsan.com.tr



**aygünsan**  
DEMİR ÇELİK VE TİC.LTD.ŞTİ.

[www.aygunsan.com.tr](http://www.aygunsan.com.tr)